



Les ingrédients restent juteux. Refroidissement anti-dessèchement

Le réfrigérateur-congélateur TwinTech® No Frost protège la qualité des aliments. Technologie intelligente composée de deux systèmes de refroidissement indépendants et congélateur No Frost. Supérieur aux systèmes No Frost complets standards, le niveau d'humidité reste idéal dans

Caractéristiques du produit

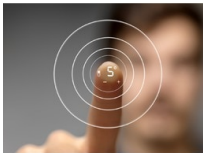
Toujours au frais avec DynamicAir

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés contre le réchauffement.

- Affichage digital de la température
- Alarme optique et acoustique de température
- Alarme porte ouverte: optique, sonore
- Réfrigération rapide / Action Cool
- Touche de congélation rapide avec remise automatique à l'état initial
- Refroidissement dynamique FreeStore par ventilation forcée
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- NaturaFresh™ 0°C-Tiroirs: No
- Eclairage en haut, Lateral LED, l'effet d'éclaircissement
- Foil on Plastic: 2, une modulable
- Couverture de bac à légumes
- Bac à légumes:
 - Plastic w. Foil
 - No
- Support à oeufs: 2 pour 6 oeufs
- Tiroir de réfrigération: 3
- Bluefire

Réglage au bout des doigts. Avec la commande tactile double électronique

Grâce à la commande tactile double électronique, vous savez toujours ce qui se passe à l'intérieur de votre réfrigérateur. Vous pouvez facilement contrôler diverses fonctions et régler des paramètres précis tant pour le réfrigérateur que pour le congélateur, tout cela par simple touche.



Faites de la place pour les grands articles avec FlexiShelf.

Avec FlexiShelf, vous pouvez réorganiser l'intérieur de votre réfrigérateur comme vous le souhaitez. La clayette en verre amovible de mi-profondeur peut coulisser vers l'arrière, être entièrement étendue ou repliée à moitié pour laisser de la place aux produits plus grands. La flexibilité adéquate



Réfrigérateur sans odeur, grâce au filtre CleanAir

Profitez d'un réfrigérateur sentant le frais grâce au filtre CleanAir. Notre filtre utilise du charbon pour neutraliser les fortes odeurs et protéger les arômes naturels de vos ingrédients.

Conservez des textures parfaites avec FastFreeze

Le système FastFreeze préserve mieux les vitamines, la saveur et toutes les qualités nutritives des aliments frais en les congelant rapidement.

Caractéristiques techniques

Porte	à gauche et réversibles
Capacité utile totale (L)	226
Capacité utile du comp. réfrigérateur (L)	166
Capacité utile du comp. congélateur 4* (L)	60
Classe d'efficacité énerg. (A-G)	D
Bruit dB(A)	35
Classe de bruit (A-D)	B
Cons. d'énergie par an (kWh)	172
Classe climatique	SN-N-ST-T
Min. Température ambiante, °C	10
Max. Température ambiante, °C	43
Durée de stockage en cas de dysfonct. (h)	12.9
Hauteur de l'appareil (mm)	1523
Largeur de l'appareil (mm)	547
Profondeur de l'appareil (mm)	575
Hauteur (mm)	1524
Largeur d'encastrement (mm)	550
Profondeur d'encastrement (mm)	605
Tension réseau (V)	230-240
Fréquence (Hz)	50
Valeur de raccordement (W)	110
Fusible (A)	0.7

