

Eigenschaft	Spezifikation
Modellname	SXPW14PE
AR Produktcode	14139
AR EAN 13 Barcode	8.01629E+12
Maximaler Druck (bar)	110
Arbeitsdruck (bar)	74
Maximaler Durchfluss (l/h)	390
Arbeitsdurchfluss (l/h)	300
Aufgenommene Leistung (kW)	1,4
Motorleistung (cm3)	-
Spannung - Frequenz (V - Hz)	220-240 - 50/60
Motortyp (Phase / Klasse)	1 ~ Universal
Max. Wassertemperatur (°C)	50
Max. Wasser-Auslass-Temperatur (°C)	-
Max. Brennerleistung (kW)	-
Pumpenmechanisches System	Wobble-Platte
Pumpenmaterial	Aluminium
Total Stop System (TSS)	✓
Selbstansaugend	✓
Schutzklasse	II
Schutzgrad	IPX5
Hergestellt in	China
Zulassungszertifizierung	TÜV SÜD GS - CE
Geräteabmessungen (L x B x H mm)	280x253x705
Gerätegewicht	5,43 kg
Gerätegewicht + Zubehör	7,13 kg
Standardausrüstung und Zubehör	SXPW14PE
Pistole (Material)	Kunststoff
Länge des Hochdruckschlauchs (m)	5
Material des Hochdruckschlauchs (Textil / Stahl bewehrt)	Textil PVC supple
Schlauchtrommel (statisch / Druck)	-
Räder (Ø mm)	✓ (160)
Elektrokabel (m) - Steckertyp	5 - Schuko
Lanze mit verstellbarer Sprühdüse	-
Lanze mit rotierender Sprühdüse	-
Verlängerungslanze	✓
Verstellbare Sprühdüse	✓
Rotierende Sprühdüse	✓
3X1 Düse	-
Düse	-
QC Düse	-
QC Rotationsdüse	-
Transparenter Wasserfilter	✓
Schnellanschluss für Wasserfilter	-
Schnellkupplungspumpe Auslass/Pistole	✓
Schaumprüher	✓
Schaumdüse	-
Hochdruckschaumprüher	-
Eingebautes Reinigungsmittelgerät (mit / ohne Tank)	-
Reinigungsmittelverstellung	-

Druckeinstellung	-
Druckanzeige	-
Anleitungssprachen	26
Düsenreinigungsnadel	✓
Einfaches Lösesystem	-
Wandmontageset	-
Zusätzliche In-Box-Zubehör	-
Fixbürste	✓
Terrassenreiniger	✓ (Mini)
Terrassenreinigerverlängerung	-
Messingadapter	-
Logistikdaten	SXPW14PE
Kartonbox Offset-Farben	✓
Kartongröße (L x B x H mm)	315x283x590
Hinweis (zerlegbare Teile)	Griff / Mini-Terrasse
Bruttogewicht der Box (kg)	9,1
Stücke / Europalette	24
Stücke / LKW	792
Stücke / 20' Container (Bodenbeladung)	552
Stücke / 40' Container (Bodenbeladung)	1112
Stücke / 40' HQ Container (Bodenbeladung)	1288