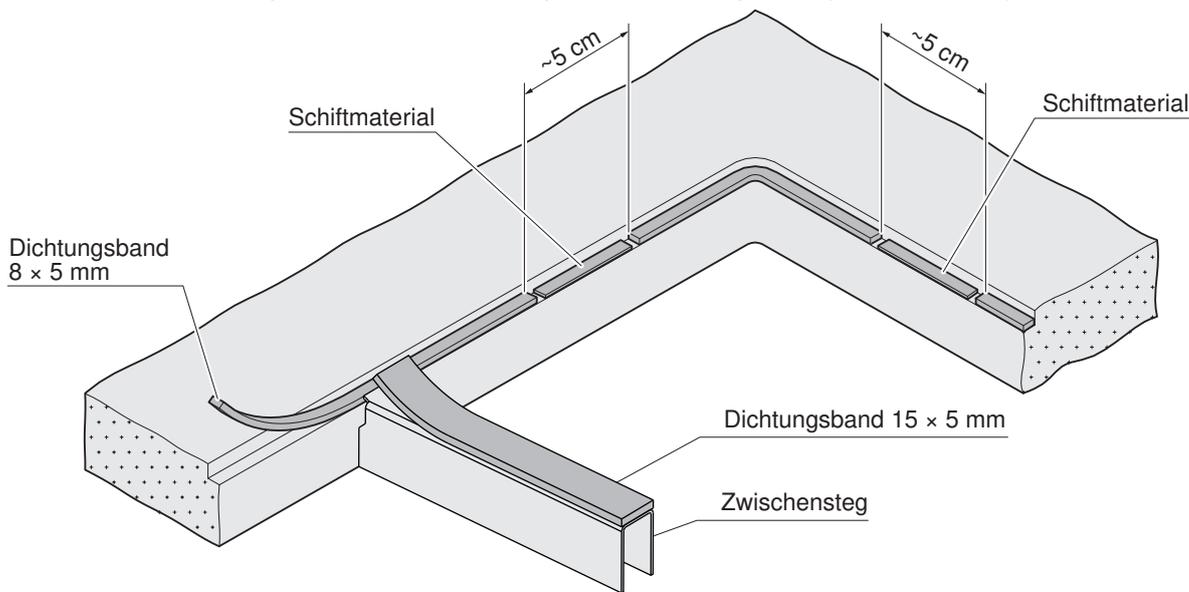


**Einbau Zwischenstege**

- ▶ Mittels Schiffmaterial den Ausschnitt solange anpassen, bis das Gerät bündig zur Arbeitsplatte aufliegt (siehe Einkittanleitung J004130 für den flächenbündigen Einbau).
- ▶ Den Zwischensteg an der vorgesehenen Position **G** (siehe Masstabelle) ausrichten.
- ▶ Arbeitsplattenränder mit Äthylalkohol (Brennspiritus), Isopropylalkohol, «Tri» oder Reiniger Typ T von Fett und Schmutz säubern. Kurz trocknen lassen. Kein Wasser mit Spülmittel verwenden!
- ▶ Das dem Gerät beige packte selbstklebende Dichtungsband (8 mm x 5 mm) auf die gesäuberte Auflagerandfläche aufkleben. Für den Zwischensteg das im Kit H63789 beige packte Dichtungsband (15 mm x 5 mm) verwenden.



- ▶ Das Gerät sorgfältig in den vorbereiteten Ausschnitt legen und so ausrichten, dass die Dichtfuge rundum gleichmässig ist.
- ▶ Das Gerät anpressen, insbesondere in den Ecken, sodass die Kochfeldfläche niveaugleich mit der Arbeitsfläche wird.

**Nicht mit Werkzeug auf die Kochfeldkante drücken!**

- ▶ Silikonklebermasse in die Dichtfuge pressen, Lufteinschlüsse vermeiden und eine etwas überhöhte Raupe ziehen.
- ▶ Silikonraupe mit Seifenlauge (Wasser und Spülmittel) besprühen.
- ▶ Mit einem Hartgummi- oder Plastikspachtel, welcher vorher ebenfalls in die Seifenlauge getaucht wurde, die Silikonraupe flächenbündig abstreifen. Den Spachtel regelmässig säubern und stets mit Seifenlauge benetzen.
- ▶ Gerät und Arbeitsplatte reinigen, damit sie frei von Silikonresten sind. Gegebenenfalls können die Ränder des Ausschnittes und des Gerätes vor Beginn der Einkittarbeiten mit breitem Klebeband sauber abgedeckt werden, sodass lediglich die Dichtfuge offen bleibt. Die Silikonfuge kann mit dem Daumen, unter reichlicher Zugabe von Seifenlauge, zusätzlich noch fein abgeglättet werden.

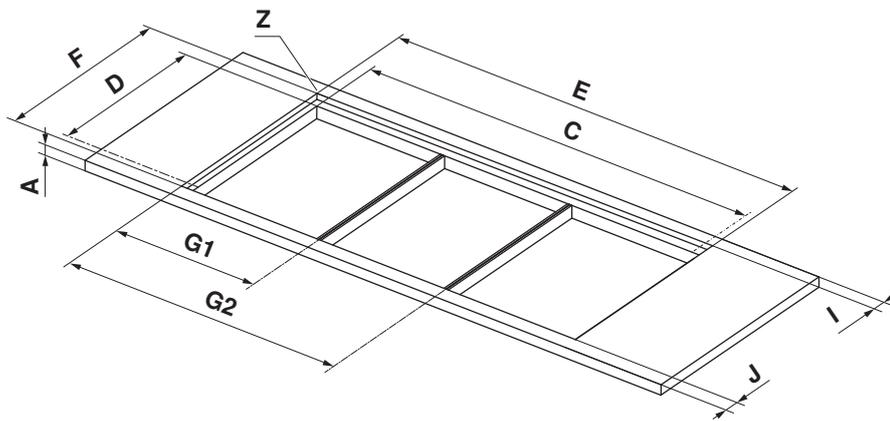


Der Silikonkleber benötigt eine Vernetzungszeit (Wartezeit) von mindestens 24 Stunden, um die Endfestigkeit und Elastizität zu erreichen. Während dieser Zeit darf das Gerät weder in Betrieb genommen noch irgendeiner mechanischen Belastung ausgesetzt werden. Aus diesen Gründen (unzulässige mechanische Belastung) darf die Endreinigung des Gerätes erst nach Ablauf dieser Wartezeit erfolgen. Das Gerät mit einem Karton oder Ähnlichem abdecken, damit sich kein Staub und Schmutz während der Trocknungsphase festsetzen kann.

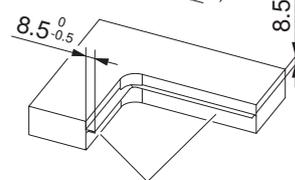
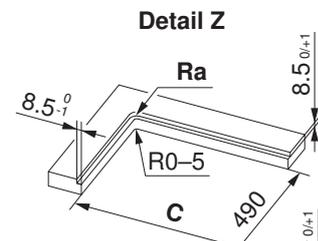
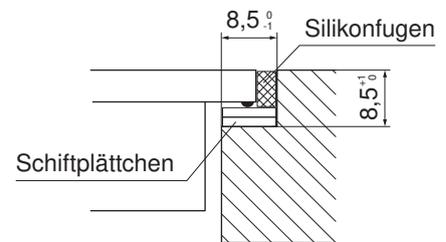


**Masstabelle Kochfelder**

Kombinationen	Ausschnittbreite E	Ausschnittbreite C	Zwischenstegposition G1	Zwischenstegposition G2
30+30 cm	571 mm	554 mm	285,5 mm	-
30+40 cm	674 mm	657 mm	285,5 mm	-
40+40 cm	777 mm	760 mm	388,5 mm	-
30+30+30 cm	855 mm	838 mm	285,5 mm	569,5 mm
30+60 cm	861 mm	844 mm	285,5 mm	-
40+60 cm	964 mm	947 mm	388,5 mm	-
30+70 cm	981 mm	964 mm	285,5 mm	-
30+40+40 cm	1061 mm	1044 mm	285,5 mm	672,5 mm
40+70 cm	1084 mm	1067 mm	388,5 mm	-
40+40+40 cm	1164 mm	1147 mm	388,5 mm	775,5 mm
30+90 cm	1187 mm	1170 mm	285,5 mm	-
30+40+60 cm	1248 mm	1231 mm	285,5 mm	672,5 mm
40+90 cm	1290 mm	1273 mm	388,5 mm	-
40+40+60 cm	1351 mm	1334 mm	385,5 mm	775,5 mm



- A** ≥30 mm
- I** ≥41,5 mm
- J** ≥41,5 mm
- D** 490±1 mm
- F** 507±1 mm
- Ra** 5 mm

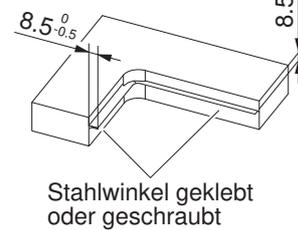
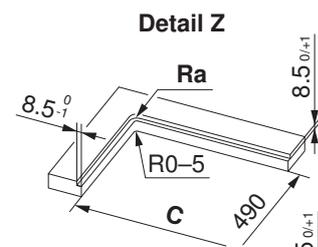
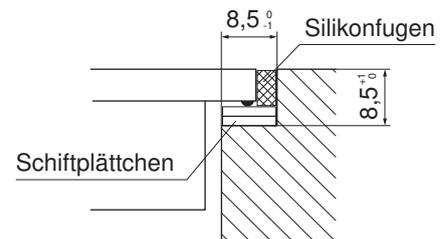
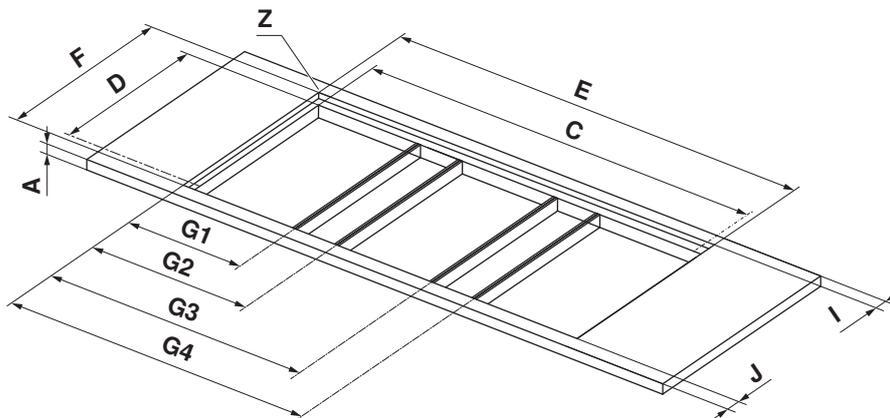


Stahlwinkel geklebt  
oder geschraubt



**Masstabelle Muldenlüfter**

Kombinationen	Ausschnittbreite E	Ausschnittbreite C	Zwischenstegposition G1	Zwischenstegposition G2	Zwischenstegposition G3	Zwischenstegposition G4
30+11+30 cm	684 mm	667 mm	285,5 mm	398,5 mm		
30+11+40 cm	787 mm	770 mm	285,5 mm	398,5 mm		
40+11+40 cm	890 mm	873 mm	388,5 mm	501,5 mm		
11+80+11 cm	993 mm	976 mm	114,5 mm	878,5 mm		
40+11+40+11+40 cm	1390 mm	1373 mm	388,5 mm	501,5 mm	888,5 mm	1001,5 mm
40+11+60+11+40 cm	1577 mm	1560 mm	388,5 mm	501,5 mm	1075,5 mm	1188,5 mm
40+11+70+11+40 cm	1697 mm	1680 mm	388,5 mm	501,5 mm	1195,5 mm	1308,5 mm
40+11+80+11+40 cm	1767 mm	1750 mm	388,5 mm	501,5 mm	1265,5 mm	1378,5 mm



- A** ≥30 mm
- I** ≥41,5 mm
- J** ≥41,5 mm
- D** 490±1 mm
- F** 507±1 mm
- Ra** 5 mm